

# Préparation matérielle centre d'examen

## Poste de travail candidat

### Aire d'épure et de traçage

Une aire d'épure de 3,00m x 3,50m environ  
Une ou plusieurs règles de 2m et 3m  
Un compas à verge de 2m

### Zone de travail

Une table ou aire de montage de panneaux d'ossature d'environ 3,00m x 3,50m  
(l'aire de montage peut servir à plusieurs candidats successivement)  
Un établi ou une paire de tréteaux  
Serre-joints de 0,60 à 2,00m (selon disponibilité)

### Poste informatique

Un ordinateur individuel équipé des progiciels SEMA ou CADWORK (versions récentes)  
contenant le modèle volumique du projet à réaliser en mémoire.  
Une imprimante A3 pour l'impression des fiches de taille

*Le modèle volumique du projet à réaliser sera installé sur le poste informatique  
avant l'épreuve, à partir du CD transmis au centre d'examen*

## Equipements collectifs

Dégauchisseuse  
Raboteuse avec montage d'usinage préparé par le centre d'examen

### *Plan du montage en page 3/3*

Scie à format à lame orientable (hauteur de coupe 120 mm)  
Scie à ruban  
Scie radiale  
Toupie-profileuse avec outil à rainer (pour rainure de 24mm)

Perceuses portatives  
Défonceuse portative (avec fraises de Ø 8mm et Ø 15mm avec guide à billes)  
Scie circulaire portative (hauteur de coupe 80 mm)  
Scie sauteuse pour découpe de panneau

Cloueur pneumatique pour pointes de ≈50 à 90mm.  
Agrafeuse pneumatique pour agrafe de ≈35 à 50mm  
Visseuses pneumatiques ou sur batterie pour vis de ≈Ø3-4-5-6mm  
(Capacités à adapter selon le centre d'examen et les exigences de la construction bois)

CODE ÉPREUVE	EXAMEN : BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL	SPECIALITÉ : Technicien Constructeur Bois
SESSION 2009	ÉPREUVE : E3 – Pratique prenant en compte la formation en milieu professionnel	Calculatrice autorisée
<i>Préparation matérielle Centre d'examen</i>	Sous épreuve E.32 FABRICATION D'UN OUVRAGE	
Durée : 18 h 00	Coefficient : 3	Page 1 / 3

# Préparation matérielle centre d'examen

## Matière d'œuvre par candidat

### SAPIN du NORD (*cotes finies*)

Dimensions bois calibrés pour ossature					
Matériau	Nom	Nombre	Longueur	Hauteur	Largeur
			mm	mm	mm
Sapin du Nord		9	5000	50	97
Sapin du Nord		1	4000	75	225

Dimensions bois corroyés pour usinage					
Matériau	Nom	Nombre	Longueur	Hauteur	Largeur
			mm	mm	mm
Sapin du Nord	Traverse	1	1300	70	200
Sapin du Nord	Tasseau	1	1300	40	90
Sapin du Nord	Montant	1	1600	55	150
Sapin du Nord	Montant	1	2000	55	150

Dimensions bois bruts pour structure					
Matériau	Nom	Nombre	Longueur	Hauteur	Largeur
			mm	mm	mm
Sapin du Nord	Chevron	1	4500	55	75
Sapin du Nord	Bastaings	5	4000	50	150

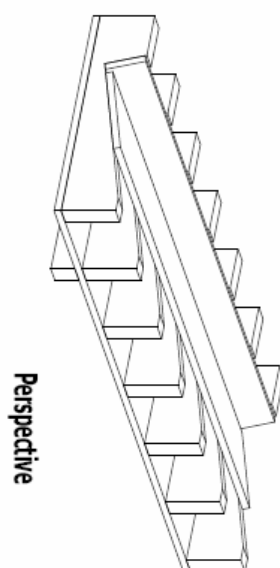
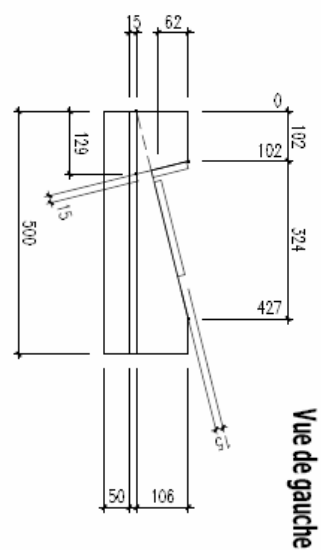
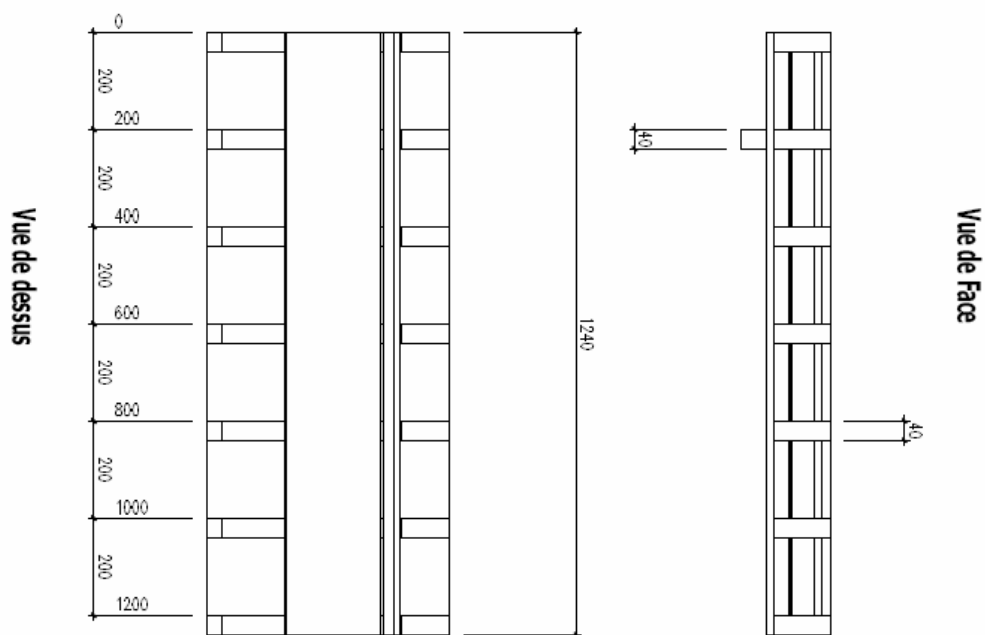
Dimensions panneaux					
Matériau	Nom	Nombre	Longueur	Largeur	Epaisseur
			mm	mm	mm
OSB	Panneaux OSB 3	3	2500	1196	9

## Quincaillerie

- 40 vis de 4 x 45mm pour fixation structure
- 20 vis de 5 x 100mm pour assemblage précadre
- 100 clous de 80 à 90mm pour cloueur pneumatique (fixation montants d'ossature)
- 100 clous ou agrafes de 40 à 50mm environ pour cloueur ou agrafeuse (fixation OSB9)  
(chaque centre choisira le moyen le plus adapté en fonction de ses équipements)

CODE ÉPREUVE	EXAMEN :	SPECIALITÉ :
	BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL	Technicien Constructeur Bois
SESSION 2009	ÉPREUVE : E3 – Pratique prenant en compte la formation en milieu professionnel Sous épreuve E.32 FABRICATION D'UN OUVRAGE	
<i>Préparation matérielle</i> <i>Centre d'examen</i>		
Durée : 18 h 00	Coefficient : 3	Calculatrice autorisée Page 2 / 3

# Préparation matérielle centre d'examen



Montage usinage de la pièce d'appui  
pour la raboteuse

Perspective

Examen : Baccalauréat professionnel Technicien constructeur Bois  
Epreuve : E3 - S/E : E32 - U32

CODE ÉPREUVE	EXAMEN : BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL	SPECIALITÉ : Technicien Constructeur Bois
SESSION 2009	EPREUVE : E3 – Pratique prenant en compte la formation en milieu professionnel Sous épreuve E.32 FABRICATION D'UN OUVRAGE	Calculatrice autorisée
<i>Préparation matérielle</i> <i>Centre d'examen</i>		
Durée : 18 h 00		Page 3 / 3